

العنوان:	الخرسانة المسلحة الحديثة فلسفة حديثة للارتفاع الرأسى فى البناء الانسانى الحديث
المصدر:	مجلة التربية
الناشر:	اللجنة الوطنية القطرية للتربية والثقافة والعلوم
المؤلف الرئيسي:	الترجمان، عبدالمنعم
المجلد/العدد:	ع 51
محكمة:	نعم
التاريخ الميلادي:	1982
الشهر:	مارس
الصفحات:	61 - 56
رقم MD:	304978
نوع المحتوى:	بحوث ومقالات
قواعد المعلومات:	EduSearch
مواضيع:	الالياف الصناعية، الخرسانة المسلحة ، المبانى، مواد البناء، الاسمنت، التصميم المعماري، العصر الحديث ، قطر
رابط:	http://search.mandumah.com/Record/304978



● برج خرساني يوضح احد منشآت قطر الخرسانية الضخمة ●●

الخرسانة المسلحة الحديثة فلسفة حديثة للارتفاع الرأسى فى البناء الانسانى الحديث

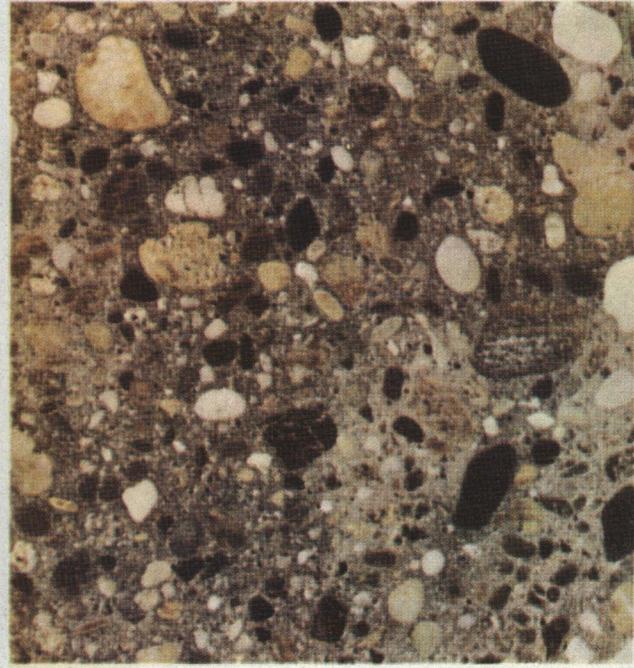
● متر من أرض البناء على وجه المعمورة ●

انها الخرسانة المسلحة ●● انوجه الاخر للارتفاع الرأسى والتنمية الرأسية للبناء الانسانى الحديث ، بها انشئت كل المباني الحضارية مثل المساجد والمدارس والنوادرى والجامعات والمستشفيات فضلا عن البيوت وناطحات السحاب ●

فما هي الخرسانة المسلحة وماهو تاريخها وكيف ضبط الانسان جودتها وادخل عليها التسليح وما هي أدق المراحل العلمية والتفاعلات الكيميائية التى تتم داخل هذه العملية الحضارية الهامة ؟

● اذا ضيقنا زاوية البدء فى الحديث عن موضوعنا ، فاننا نجد ان للتربية والثقافة وجهين ، الجانب الروحي فى البناء ، يقابله ويتكامل معه الجانب المادى من انشاءات ذات طرز مختلفة تتناسب مع طبيعة كل مرحلة تعليمية ● وموضوعنا يرتبط أشد الارتباط بتطبيقات العلوم فى مجال الحياة المعاصرة ، وننتقى له عنصرا هامة من عناصر التطبيق ، عنصر أثر تأثيرا ضخما فى حياة الانسان رفقه فوق الارض بلا اجنحة ، اسكنه فى علياء الفضاء ، يشرف على اوسع مساحة من الارض ، عنصر مكن الانسان من مضاعفة استثماراته لكل

بقلم : الدكتور عبد المنعم الترحمان
الاستاذ المحاضر بكلية العلوم - جامعة المنوفية
التوجيه التربوى - دولة قطر



قطاع في كتلة خرسانية ••

الخرسانة عبارة عن تماسك قوى وغير نشط كيميائيا من حبيبات مترابطة من الرمل والاحجار الصغيرة ، أو مواد معدنية متماسكة بواسطة الاسمنت ويتصلب الاسمنت ويكتسب قوة تحمل ، تزداد بمرور الوقت ، نتيجة تفاعله كيميائيا مع الماء ، ويتم خلط مكونات الخرسانة جيدا مع بعضها بعضا ، ثم تصب في قوالب لتأخذ الشكل المطلوب قبل أن تتصلب على شكلها النهائي •

والخرسانة حاليا يدخل فيها الزلط مستدير الحواف أو الاحجار حادة الحواف من الزلط المكسور أو كلاهما وكذلك الرمل الناعم النقى واضح الحبيبات ، ثم تربط عجينة الاسمنت البورتلاندى والماء هذه الحبيبات مع بعضها بعضا وكذلك تقلل الاحتكاكات الداخلية بين المكونات ، فتعطى الخرسانة التماسك والسيولة ، التي تجعلها تأخذ شكل قالب الصب ، وتمك بسهولة وتتصلب نتيجة لتفاعل كيميائى معقد هو تفاعل التميؤ •

الهيكل الخرسانة :

صنعت هياكل المباني قديما من الاخشاب ، وهذه كانت لها حدود لاتخطاها في حجم وارتفاع المبنى ، ثم زادت احجام المباني وهياكلها باستخدام الكمرات الحديدية ذات قدرات التحمل الاعلى بكثير من عروق الاخشاب ، وتطورت عملية الهياكل بتطبيق نظرية الهياكل الحديدية المكونة من كمرات وزوايا حديدية حيث تزداد قدرات تحملها وبالتالي امكانية ارتفاع الهيكل وكذلك الثقل فوقها ، حيث بدت النظرية واضحة وصحيحة بالتطبيق العلمى بإقامة برج ايفل الفرنسى الشهير ، الذى يعتبر تطبيقا علميا رائعا لهذه النظرية ، واثباتا لامكانية الارتفاع الى مسافات بعيدة وتحمل أوزان لم يكن بالإمكان الوصول اليها باستخدام الكمرات المستقيمة من نفس النوعية المستخمة •

تاريخ الخرسانة :

- كان المصريون القدماء ، اول من استخدم الاسمنت المكون من الجير المطفأ (اينروكسيد الكالسيوم) والجبس (كبريتات الكالسيوم) •

واكتشف الرومان أن اضافة (بزولان) الرماد البركاني الطبيعى الموجود بالقرب من جبل فيزوف ، ينتج نوعا من الخرسانة ليس أكثر قوة ومثانة فحسب ، بل أيضا يمكن أن يصب ويتصلب تحت الماء ، مما يجعلها ذات قيمة كبيرة فى بناء السناطر والكبارى ، وقد استمر استخدام الخرسانة المكونة من الجير المطفأ + الجبس + الرماد البركاني فى البناء لفترة طويلة تلت عصر الرومان ، والتي تصروف بالعصور المظلمة (من القرن الخامس الى القرن العادى عشر الميلادى) •

وقد تم اكتشاف الاسمنت البورتلاندى فى ليدز - يانجلترا - على يد (جوزيف اسبين) فى عام ١٨٢٤ م ، وبذلك اتاح امكانيات جديدة لاستعمال الخرسانة كمادة انشائية ، والصارق هنا أن الخرسانة الحديثة بالاسمنت البورتلاندى لها خاصية تحمل الضغوط العالية •

الخرسانة الحديثة :

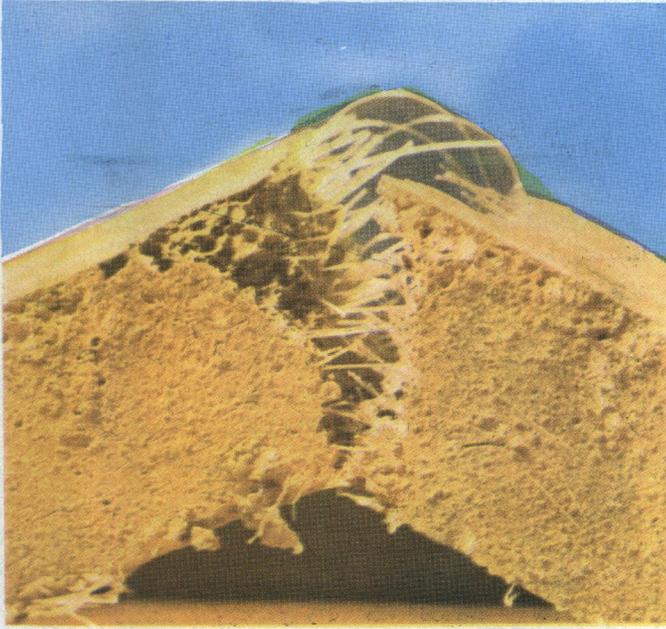
- السبب الرئيسى للاستخدام الواسع للخرسانة الحديثة فى الانشاءات هو قوة تحملها للضغوط العالية كما ذكرنا ، ويعتبر هذا من أهم خصائصها •

وتعتمد قوة احتمال الخرسانة للضغط على عاملين هما :

- اولا : نسبة الاسمنت الى العصى أو الزلط •
- ثانيا : نسبة الاسمنت الى الماء •

وكلما زادت نسبة الاسمنت الى العصى ، او زادت نسبة الاسمنت الى الماء ، أمكن الحصول على خرسانة قوية ، علما بأن نسبة الخلط للمكونات تقوم أساسا على الفرض الذى تستخدم من أجله ، وكذلك على توافر هذه المكونات •

ويتم خلط المكونات ينسب تعتمد على قوة التحمل المطلوبة بعد جفافها ، وكذلك على سهولة تشكيل الخرسانة قبل أن تجف ، فالخرسانة متوسطة القوة المستعملة فى المنشآت والمباني العادية ، تتراوح نسبة الزلط الى الاسمنت ما بين ٥ ، ٦ الى ١ ، ونسبة الزلط الناعم الى الزلط الخشن بين (٣ ، ٧ الى ٤ ، ٦) والماء اللازم للتصلب (١) الى ٢٥ ٪ من وزن الاسمنت المضاف ، وغالبا ما يضاف الماء بنسبة أكثر من ذلك ليسهل تشكيل الخرسانة وتشغيلها حيث تصل عادة من ٤٥ ٪ الى ٥٠ ٪ من وزنها لمعادلة الماء المفقود بالبخر خصوصا فى المناطق الحارة خلال الخلط والتشكيل •



يبين الشكل عينة متصلة من الاسمنت المسوى باللياف دقيقة من مادة البوليريوبيلين • والاسمنت هنا عبارة عن بوليمر معدل من مستحلب بوليمر من خلاص البوليفينيل أثناء عملية الخلط • وهذه المادة المقواة بالاليف ، لها مقاومة عالية للصدمات ، مرونة وقوة شد أعلى من الخرسانة المائلة المسلحة بأسلاك الصلب • وهذا النوع من الخرسانة له استعمالات متزايدة في صناعة هياكل الشبائيك والالواح والاستعمالات الأخرى التي تتطلب متانة عالية •

ضبط الجودة :

لمعرفة مدى مطابقة الخرسانة للمواصفات المطلوبة ، فإنه يتم اختبار قوة الضغط لمكعب خرساني إبعاده ٤ أو ٦ بوصة (١٠ أو ١٥ سم) بعد صبه وتركه لينضج (يشك) أو (يتجمد) لمدة ٢٨ يوما في ظروف محكمة ، ويتم كبس هذا المكعب إلى أن يتحطم في مكبس اختبائي •

أما البلاطات الخرسانية خفيفة التحميل فيجب أن تتحمل ضغوطا تتراوح من ٢٠ نيوتن للمليمتر المربع (٢٩٠٠ رطل للبوصة المربعة) وتصل للمنشآت الخرسانية العادية إلى ٥٠ نيوتن لكل مليمتر مربع ، أما المنشآت الخرسانية التي تحتاج لجهد أكثر ، فإنها يجب أن تتحمل ضغوطا أعلى من ذلك •

الاليف الصناعية والخرسانة :

تصنع أنواع من الخرسانة باستخدام خلطة الخرسانة بعد أن نضيف إليها اليفاف دقيقة من بعض البولمرات، مثل مادة البوليريوبيلين ، أو باستخدام بوليمر معدل من مستحلب بوليمر من خلاص البوليفينيل أثناء عملية الخلط ، وهنا تكون الخرسانة المقواة بالاليف متميزة بالاتى عن الخرسانة العادية المائلة في باقي المكونات الأخرى :

١ - لها مقاومة عالية للصدمات •

٢ - درجة مرونة وقوة شد أعلى من الخرسانة المائلة المسلحة بأسلاك الصلب •

وهذا النوع له استعمالات عديدة متزايدة في صناعة هياكل الشبائيك والالواح والاستعمالات ، التي تتطلب درجة متانة عالية واحتمال التعرض للصدمات •

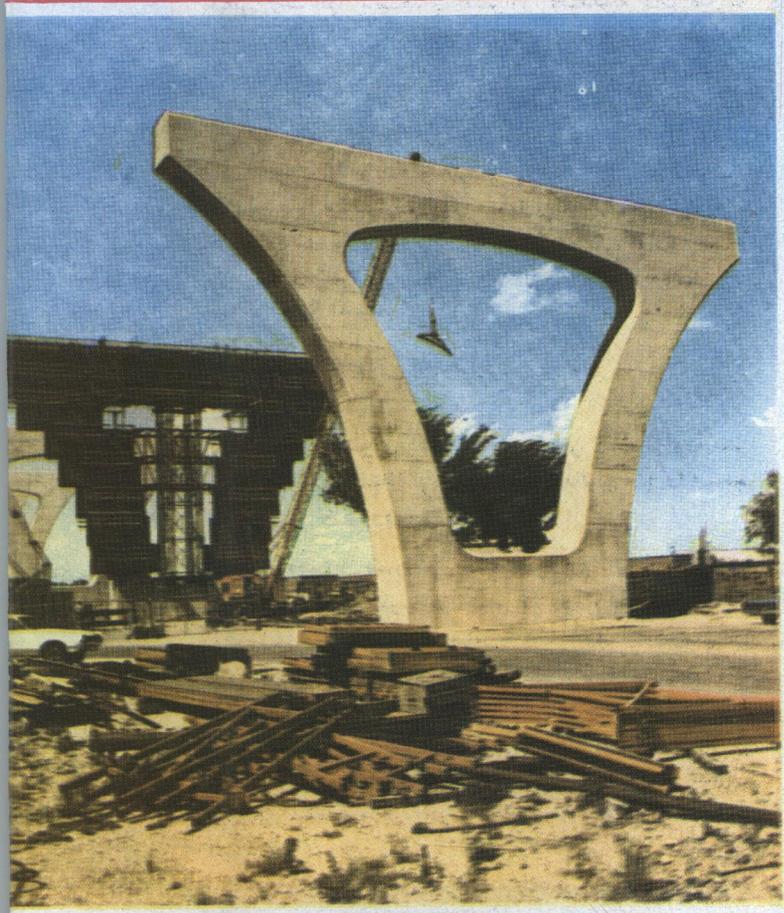
انتاج الخرسانة :

- تبدأ عملية انتاج الخرسانة بأنواعها المختلفة بعملية الخلط ثم الصب ثم عملية النضج أو التجمد الكيميائي (الشك) ، وهذه العمليات يجب الاهتمام بها للحصول على خرسانة قوية وملائمة وذات مظهر مقبول •

الخلط :

تتم عملية الخلط للحصول على عينة متجانسة ، نسبة المكونات في أي جزء منها مساو تماما لأي جزء آخر ، والأ كانت مواصفات القلطة الخرسانية في إحدى نقاطها القوى أو أضعف من باقي النقاط مما يسبب تصدع أو علم تعمل النقطة الضعيفة للاعمال أو الشد الواقع عليها ، وبالتالي خلل الهيكل الانشائي للمبنى واحتمال تصدعه أو انهياره •

ويتم الخلط في كثير من بلدان العالم الثالث يدويا ولكن هذا يلزمه وجود الفورمان (رئيس العمال) أو ملاحظ العمال الجيد ، القادر على تحديد جودة الخلطة وأنها وصلت إلى درجة تجانس وليونة مضبوطة أصبحت صالحة للصب أو التشكيل ، ولكن العملية تطورت باستخدام الغلاطات الميكانيكية مختلفة الاحجام ، وذلك يتم في مواقع العمل ، أو في مواقع أو مراكز خاصة بخلط الخرسانة وانتاج العينة ، وفي الحالة الثانية يتم نقلها إلى مواقع العمل بواسطة

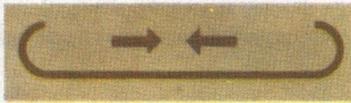


قطاعات خرسانية مسلحة لإنشاء طريق علوى سريع ويتم صب هذه القطاعات في موقع العمل •

ولتجنب الجفاف السريع يتم إبطاء عملية التبخر بواسطة رش الخرسانة بالماء بنسبة تسمح بالنضج المناسب أو تغطيتها بأغطية من البولييثيلين ، وفي حالات خاصة مثل إنتاج المكعبات أو الانابيب الخرسانية يتم استعمال بخار ماء تحت ضغط لاتمام عملية الشك •



تغيير صلابة



الخرسانة المسلحة :

- الخرسانة العادية (غير المسلحة) تتميز بقوة تحملها للضغط العالي ، لكن قوة تحملها لجهد الشد والتني محدود ولهذا السبب كان استخدام الخرسانة العادية قاصرا فقط على الاساسات والقواعد والحوائط ، حيث الخرسانة معرضة لقوى الضغط فقط •

لكن باكتشاف الخرسانة المسلحة في نهاية القرن الماضي والى الان ، فانها أصبحت تمثل الكم الأكبر في نسبة الخرسانات المستخدمة •

والتسليح يتم بواسطة غرس مادة أخرى في الخرسانة بحيث تتحمل اجهادات الشد لتعطي قوة الشد المطلوبة ، وفي اغلب الحالات نستخدم اسياخا من الصلب يتم ثنيها لتأخذ الاشكال المطلوبة ، ويتم رصها وربطها معا بعناية في القالب قبل صب الخرسانة •

وعملية الترابط بين اسياخ الصلب والخرسانة من العوامل الهامة والضرورية ، لذلك تستخدم الاسياخ المبرومة والتي بها نتوء على نطاق واسع لزيادة قوة الترابط •

قوة التسليح للخرسانة ضرورية ، ولزيادتها يتم استعمال اسياخ التسليح الصلب التي تتحمل قوة شد عالية

عربات نقل الخرسانة ذات الأسطوانات الدوارة لمنع عملية الشك وكذلك لضمان بقاء التجانس في المخلط كما هو مطابق للمواصفات •

تنقل الخرسانة بعد ذلك داخل الموقع الى مكان الصب ، وهذا يتم بعدة وسائل مثل :

- استعمال عربة اليد ذات العجلة الواحدة (مثل عربة الحديقة) •

- استعمال الاوناش العالية لرفع الخرسانة الى مكان الصب •

- استخدام خطوط الانابيب مع المضخات المصممة لذلك •

عملية الصب :

وفي بعض الحالات الخاصة مثل بناء اجواطى التبيحة يتم الصب بطريقة الرش ، لكن عادة يتم الصب عن طريق مكب الخرسانة داخل القوالب المصممة ، لتأخذ الشكل المطلوب انتاجه حيث يتم نك الخرسانة (عملية الهز) أثناء الصب حتى تأخذ الشكل المطلوب ، وكذلك لطرده الهواء الزائد من الخلطة •

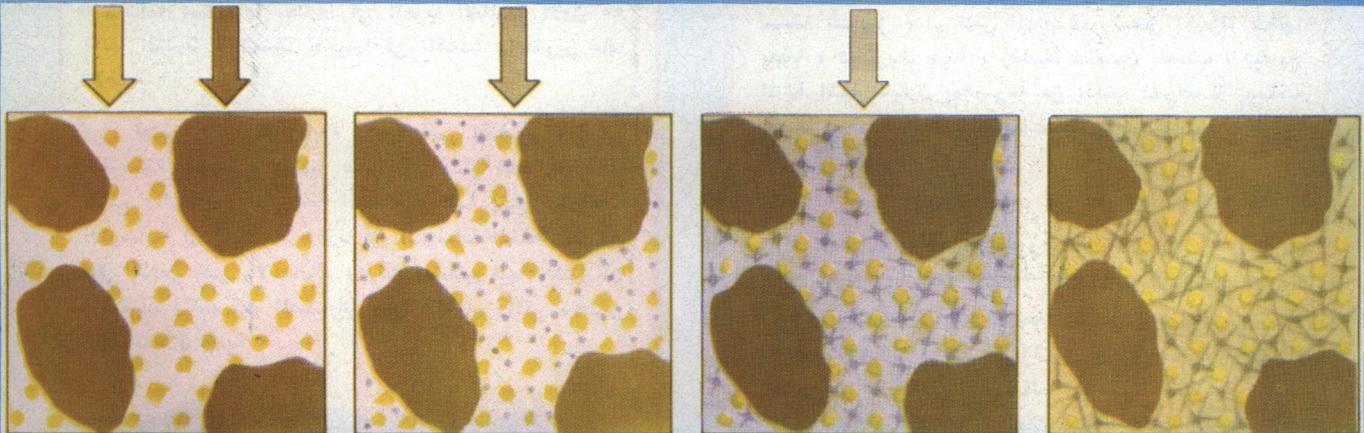
وعملية الدمك هذه ، كانت تتم يدويا باستخدام عمود او عصا خشبية يتم بواسطتها هز وتدقيق العجينة الى داخل القالب ، ثم تطورت الى اعمدة هزازة لدمك البلاطات الخرسانية الرقيقة كاسقف المباني او الطرق الخرسانية ، اما القطاعات الخرسانية الكبيرة فلها أنواع أقوى من الهزازات ، وفي الحالتين فان لعملية الهز فائدتان أساسيتان :

١ - المساعدة على سريان الخرسانة وان تأخذ شكل القالب تماما •

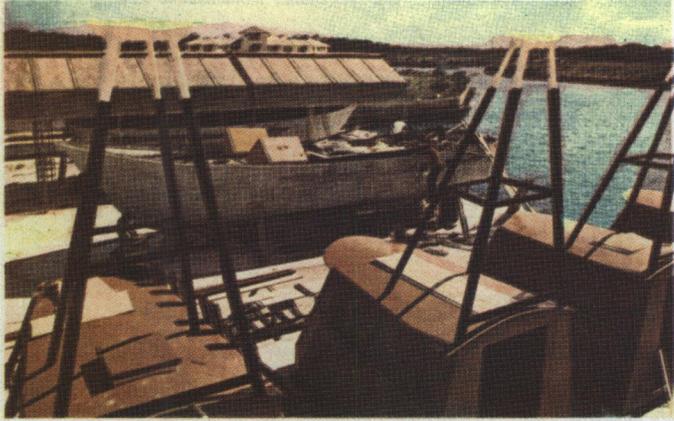
٢ - طرد الهواء المحبوس ، اى عدم تكون الفقاعات الهوائية التي تقلل من جودة ومتانة الخرسانة •

التصلب (الشك) :

تعتبر عملية التصلب من اهم عمليات التشكيل وتحتاج الى عناية خاصة لتتضح ، وعلى غير مايتوقع بعض الناس فان الخرسانة لاتتصلب بالجفاف ، ولو حدث هذا وجفت بسرعة لتلقت ووجب ازلتها لعدم مطابقتها للمواصفات •



الصورة من (فريوت) في - جراند بهاما - تمثل قارب صيد مصنوع من الاسمنت الحديدى (الخرسانة المسلحة باسلاك او اسياخ الصلب) • وجميع الخرسانات المستعملة فى الهياكل تكون مسلحة •



ويتم صنع الخرسانة سابقة الاجهاد بطريقتين اساسيتين :

١- طريقة الشد المسبق :

وفيها يتم شد اسياخ الصلب ، وتثبيتها جيدا ، ثم تصب الخرسانة من حولها وتركها الى ان تنضج أى تتجمد (تشك) ، وبالتالي تصل الى قوة التحمل المطلوبة ، وبعد ذلك يتم قطع نهايات الاسياخ ، ونظرا لمرونة اسياخ الصلب وثباتها فى الخرسانة ، فانها تجعل هذه القطاعات تحت ضغط قوى •

هذه الطريقة تصلح للقطاعات سابقة التجهيز ، التى تختلف كثيرا فى اطوالها واوزانها ، (تتراوح بين اعمدة الاسوار التى يبلغ طولها عدة اقدام فقط الى اعمدة الكبارى التى قد يصل طولها الى ١٥٠ قلما (٤٦ مترا) ووزنها عدة اطنان •

٢- طريقة الشد اللاحق :

وفيها يتم شد اسياخ الصلب بعد ان تتصلب الخرسانة وذلك عن طريق استخدام روافع هيدروليكية ، وطرق تثبيت خاصة للاسياخ ، وهذه الطريقة يمكن استخدامها فى القطاعات سابقة التجهيز حيث يتم ترك فراغات لقضبان الصلب اثناء تشكيل وصب القطاعات فى اماكنها ، وتشد • تستخدم هذه الطريقة كثيرا فى الكبارى والقناطر ، وقد يتم صب بعض اجزاء هذه المنشآت فى الموقع ، وغالبا ما يتم صبها وانضاجها بعيدا عن الموقع (مصانع القطاعات الخرسانية سابقة التجهيز) ثم تنقل الى الموقع وتوصل الاجزاء بعضها بعضا ، ثم تربط جيدا ، وتشد قضبان الصلب ، فيصبح المنشأ أشبه مايكون بمجموعه من الكتب المتراسة بجانب بعضها بعضا ، ومتماسكة بالضغط على الكتائب الموجودين فى نهاية المجموعة •

الخرسانة خفيفة الوزن :

الخرسانة العادية والمسلحة لها صفات ممتازة فى تحمل الضغوط العالية وصفات اخرى كثيرة جعلتها العملاق القادر على الارتفاع بناطحات السحاب عشرات الطوابق ومئات

وتتطلب عملية تصميم وتقطيع وتثبيت اسياخ التسليح مهارة فنية عالية ، لذا فان الخرسانة الحديثة تعتمد ايضا على الصلب ، ولذلك الغرض تم انشاء مصنع الحديد والصلب فى دولة قطر ، حيث ينتج المصنع حاليا ٣٣٠٠٠٠ ر٠٣٣٠ ثلاثمائة وثلاثون الف طن متري فى العام وياقطار من ١٠ - ٣٢ مم عادى ومجدول ، لتناسب جميع احتياجات النهضة الانشائية والمعمارية واحتياجات النهضة الصناعية فى دولة قطر •

استخدامات غير انشائية للخرسانة المسلحة :

يتم صنع هياكل كثيرة لاستخدامات غير انشائية مثل صناعة المواسير الخرسانية التى عليها ضغوط او قد تتعرض لصدات من خرسانة مسلحة ، وكذلك هياكل بعض انواع قوارب الصيد او مقاعد للحدائق او هياكل خزانات لحفظ المواد وهياكل اخرى كثيرة صناعية وحضارية •

الخرسانة سابقة الصب :

وهناك اجزاء خرسانية يلزم صبها فى موقع العمل او الانشاء ، لكن بعض الاجزاء مثل الاعمدة او الكتل وايضا وحدات الحوائط او الاسقف فى بعض الحالات الانشائية ، يمكن صبها فى مواقع خاصة تسمى مصانع الخرسانة سابقة التجهيز ، ثم يتم نقلها الى المواقع الانشائية بالاعداد المطلوبة ويتم تركيبها وصب الاجزاء المكتملة التى يلزم صبها بالموقع لاستكمال الهيكل الانشائي •

تتميز الخرسانة سابقة التجهيز او سابقة الصب بالاتي:

١- اختصار العمل فى الموقع الانشائي لانها تتم فى وقت سابق •

٢- مطابقتها للمواصفات والجودة المطلوبة ، حيث الظروف والتقنيات المطلوبة متوفرة فى مصانعها اكثر من مواقع الانشاءات •

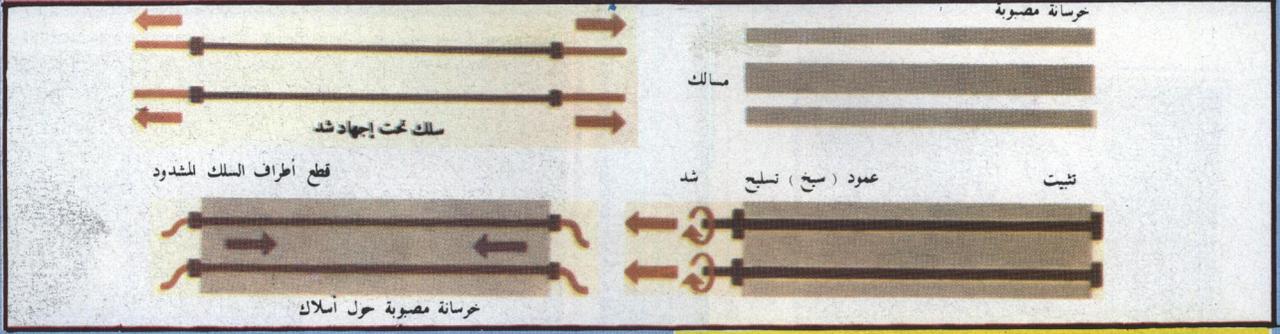
٣- الاعمدة والقطاعات القياسية يمكن صنعها قبل الاحتياج لها بفترة طويلة ، ويتم صبها فى قوالب من الصلب •

الخرسانة سابقة الاجهاد :

من اهم واحدث انواع الخرسانات المسلحة فى الانشاءات هى الخرسانة سابقة الاجهاد التى تعتبر اهم واحدث تطور للخرسانة فى القرن العشرين • تم هذا الكشف وتم استخدامه استخداما مخلوذا فى الحرب العالمية الاولى •• لكنها انتشرت واكتسبت اهميتها فى الخمسة والعشرين عاما الاخيرة •

تعتبر الخرسانة سابقة الاجهاد هى التطور الطبيعى للخرسانة المسلحة ، وتتميز عنها بانها اكثر تحملا لاجهادات الشد والشد من الخرسانة المسلحة ، مما يتيح للقطاعات الخرسانية ان تكون اخف وزنا من الخرسانة المسلحة العادية التى تتحمل نفس الاحمال ، ولذلك تستخدم فيها القضبان والعبال والكتلات المصنوعة من الصلب التى تتحمل اجهادات شد عالية •

ماذا تعرف عن الخرسانة الخفيفة ؟



أما النوع العءءء من الخرسانة ءففة الوؤن ، فءتم صنعها بءلط مونة الاسمنء والرمل ثم ىءم اءضافة مواد كءمءاءة ىلها اءناء تصنع القءاطعات والأءزاء الخرسانة ساقفة التءهءز ، بعء ذلك ىءم تعرفض هءة الكءل الى ظروف من الضءط والءرارة يؤءبان الى ءءوءء ءفاعء ىءءء عنءه ءلزاءء ءءكون ءاءل الكءلة الخرسانة ءءصء ءاء كءافة أقل من المعدل ، وقء ءصل فى ءالة اسءءءام بوءرة الالومفءوم الى أنها ءطفو على سطح الماء .

وقء ىءءل ءءبر وبعض المواد الأءرى فى الءلطة ثم ءرء بوءرة الالومفءوم فىءءء ءاز الهفءروءفن مسببا انءءاء الكءلة ءءصء اسءفءءة ، وىءم هءا لءءرة ءمءة مءءة ىءم بعءها وقء ءءفاعءات باسءءعمال بءار ماء ءى ضءط عال ءءءء الخرسانة ءففة الوؤن .

والخرسانة ءففة الوؤن ءءقء ءءءا من ءواصها الانءشاءة لكن ءءبى لها قوة ءءمل مءقولة ، وءرءة عالية من العزل العرارى وأىضا ءففة الوؤن لءرءة أنها أقل كءافة من الماء .

أنواع ءاصة من الخرسانة :

كما ءوءء أنواع لاسءءمالات واسءءءاماء ءاصة مءءوءة ، فمءلا هءاك نوع ىءءل فىه العصى شءفء الصلاءة ءءكوفن الخرسانة شءفءة الصلاءة المعرضة للاءءكااءء العالة والمسءرمة .

كذلك الخرسانة ءاء القءرة العالة على امءصاص الأشءاعات ءءرة والنوءة الءى ءسءءلم فى بءاء مءطاءء القوى النوءة ، ءءء ءسءءلم أنوع من العصى ءاء قءرة عالية على امءصاص الأشءاعات .

الخرسانة والءضارة :

من هءا العرض الموءز لآءء الانءاءاء العلمفة العضارفة الهامة الءى عرفء على مءى قرون ولكنها ءءرءء علمفا ءء أنها الان المشكل الوءفء ءرففبا فى انءشاء الهفاكل الانءشاءة وكءفر من الأشفاء ءفر الانءشاءة ، ءءء ارءءءء الناطءاء السكنفة والأءارفة بءلافن وأربعفن طابقا وأكثر من ذلك بءءفر فى كل انءاء العالم .

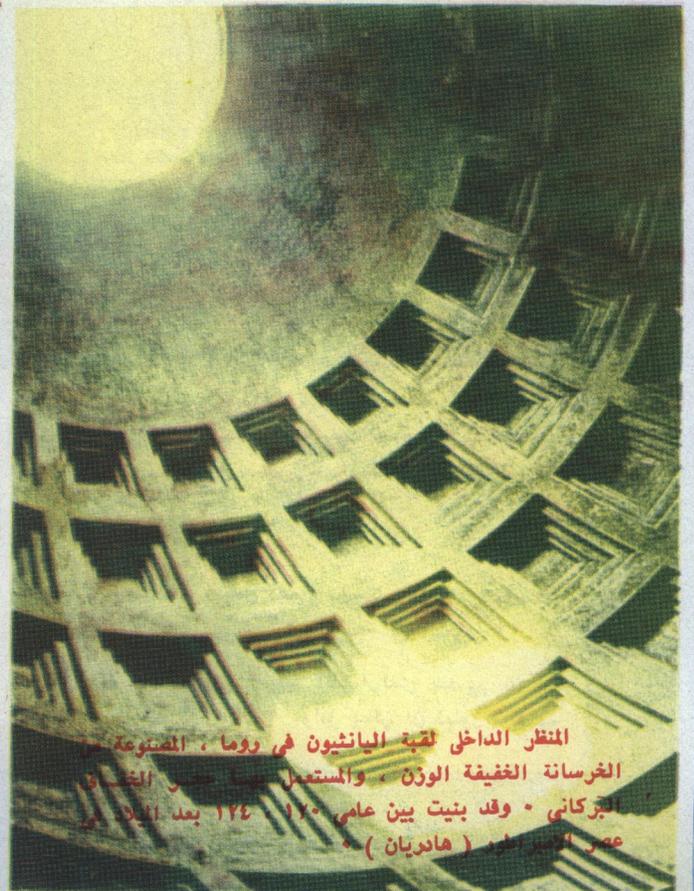
وفى ءولءنا قءر العفبفة نرى الناطءاء وصلء قرابة الءلافن طابقا . وبها أنءشء المنءاء العضارفة مءل المءارس والمسءشففاء والمسءء والنواء الرفاضة والأءءماعفة .

الامءلر . لكن هءاك عفب لها فى بعض العملاء الانءشاءة هو قءل وؤنءا ءءء ءءء الشكل الانءشاءى فى بعض ءءاءاء الى أن ىءون الوؤن أقل من الكءافة المءقوءة للخرسانة .

هءا مءلا ضرورى فى المنءشاءء ءاء الفراءاء المبنفة الكفبرة مءل القفاب الكفبرة الواسعة بعءء ىءون الوؤن هءنا من العوامل العرءة والهامة فى ءءصفم ، والءل المنطقى لذلك ، وكما اكءشف الرومان ، هو اسءءءام مءكوناء خرسانفة ءففة الوؤن ، ثم اسءعمالها فى بءاء قبة الفانءفون فى روما - ءءء أن ءءمها أكبر قفلا من قبة كءفسة (سان ىول) فى لءءن - وكان الركام أو الزلء المسءءلم فى الخرسانة من مادة العءر العفاء ، وىءءفر هءا أول اسءءءام للخرسانة ءففة الوؤن فى ءاءرفء .

وفى بعض المناءق ءءء ءءوفر العءر العفاء ، قء اسءءلم فى بءاء المناءل ، وهءاك مواد عءفءة ءءءل فى صناعة الخرسانة ءففة الوؤن ، مءل العصى العففف الذى قء ىءون ناءءا من الطءلة أو مءءلءا من رماء الفءم أو ءبء الأفران الضءمة أو العالة .

وهءاك نوع آءر من الخرسانة ءففة الوؤن نسفبا كءافءها ءءارب كءافة الخرسانة العاءفة ءصنع من العصى ءفر الناعم ءءء يؤءى هءا الى ءرء فراءاء بسفطة بفن العفبباء العءشة .



المنظر ءاءل قبة الفانءفون فى روما ، المصءوءة من الخرسانة ءففة الوؤن ، والمسءلم بمءة العءر العفاء البركانى . وقء بنفء بفن علمى ١٦٠ - ١٦٤ بعء الءلا فى عصر الالءر طابقا (هاءرفان) .